



## **Stanowisko dydaktyczne silnika ZI wyposażonego w układ zasilania bezpośredniego wtrysku benzyny FSI**

Nr katalogowy: FSI01

**Producent: Master Bike Piotr Sendyk**

Czas wysyłki: 120 dni

### **Cena**

55 000,00 PLN

## **Opis produktu**

### **Stanowisko dydaktyczne silnika ZI wyposażonego w układ zasilania bezpośredniego wtrysku benzyny FSI.**

#### **Stanowisko pozwala na:**

- poznanie budowy i zasady działania silnika spalinowego ZI wyposażonego w układ zasilania bezpośredniego wtrysku benzyny FSI;
- zapoznanie się z mechatroniką układu zasilania silnika spalinowego ZI wyposażonego w układ zasilania bezpośredniego wtrysku benzyny FSI;
- pomiar sygnałów z czujników systemu sterowania za pomocą oscyloskopu, multimetru;
- przeprowadzenie diagnostyki szeregowej z wykorzystaniem gniazda OBD2 za pomocą dostępnych na rynku testerów diagnostycznych;
- zasymulowanie błędów czujników oraz elementów wykonawczych systemu sterowania silnikiem.

Stanowisko posiada panel sterujący z wyprowadzonym Break Out Box-em do diagnostyki równoległej oraz gniazdem OBDII 16-pinowym do diagnostyki szeregowej.

**Panel posiada następujące wskaźniki:**

- wskaźnik temperatury silnika;
- wskaźnik prędkości obrotowej silnika;
- wskaźnik zbyt niskiego ciśnienia oleju;
- wskaźnik poziomu paliwa;
- wskaźnik ciśnienia paliwa;
- wskaźnik ciśnienia powietrza w kolektorze dolotowym;
- wskaźnik napięcia akumulatora;
- wskaźnik błędów Check Engine.

**Dodatkowo panel posiada:**

- wyłącznik masy;
- wyłącznik bezpieczeństwa / awaryjny;
- stacyjkę uruchamiania silnika;
- gniazdo OBD2 16-pinowe do diagnostyki szeregowo;
- dźwignię przyspieszenia;
- schemat układu elektrycznego stanowiska z wyprowadzonymi gniazdami typu banan 4mm do diagnostyki równoległej.

**Stanowisko posiada symulator błędów czujników oraz elementów wykonawczych silnika zamontowany w zamykanej skrzynce.**

Rama wykonana z profili zamkniętych, malowana proszkowo RAL 7045.

Cztery koła o nośności 450kg – przednie skrętne z hamulcem. Wymiary ramy min: (długość x szerokość x wysokość) 160cm x 80cm x 120 cm. Waga 350 kg-450kg.

Stanowisko posiada demontowane osłony z blachy perforowanej 10-12mm, umożliwiając dostęp serwisowy do podzespołów silnika. Zamontowane osłony chronią przed elementami zagrażającymi bezpieczeństwu użytkownika.

Silnik wyposażony w kompletny układ chłodzenia, smarowania, wydechowy, dolotowy, zasilania paliwem. Zbiornik paliwa 20L.

Pojemność silnika w zakresie 1100cm<sup>3</sup> – 2000cm<sup>3</sup>.

Silnik pochodzi z demontażu. Przed zamontowaniem przechodzi kompleksowy remont w celu przywrócenia jego pełnej sprawności i funkcjonalności. Wszystkie elementy eksploatacyjne, typu: napęd rozrząd, napęd osprzętu silnika, płyny eksploatacyjne, filtry wymieniane są na nowe.

Instalacja 12V.

**W zestawie:**

- Instrukcja obsługi w j. polskim;
- Zestaw podstawowych ćwiczeń dotyczących diagnostyki szeregowej i równoległej z wykorzystaniem testerów diagnostycznych, multimetru, oscyloskopu;
- Szkolenie z zakresu obsługi stanowiska.

Stanowisko realizowane na zamówienie, istnieje możliwość modyfikacji parametrów.























